

CNC Freze Operatörü

İŞ TANIMI VE BEKLENTİLER

Lokasyon	Teknopark İzmir, Urla / İzmir
Çalışma şekli	Tam zamanlı, atölyede
Durum	İhtiyaca bağlı pozisyon

Giriş

MET İleri Teknoloji Sistemleri olarak, Teknopark İzmir Urla'daki teknoloji üssümüzde standart ve seri üretimden ziyade, inovasyona dayalı, yüksek katma değerli ve proje bazlı imalatlar gerçekleştirmekteyiz.

Bu doğrultuda, sadece makine başında parça bekleyen değil; atölyemizin ve projelerimizin tüm aşamalarında sorumluluk alacak, çok yönlü ve vizyoner takım arkadaşları arıyoruz. Çalışma şeklimizin beklentilerinizle uyuşup uyuşmadığını değerlendirebilmeniz adına görev detaylarımız aşağıda şeffaf bir şekilde paylaşılmıştır.

1. Makine Parkurumuz ve Genel Sorumluluklar

Atölyemizde aktif olarak kullanılacak makine parkurumuz şunlardan oluşmaktadır:

- 2 Adet Dik İşleme Merkezi
- 1 Adet Köprülü İşleme Merkezi
- 1 Adet Üniversal Torna
- 1 Adet Yüzey Taşlama
- 3D Yazıcı Parkuru (Bambu Lab X1E ve Creality K2 Pro Combo)

Adayın bu makineleri bizzat kullanması, talaşlı imalatta ATC (Otomatik Takım Değiştirme) yönetimi ve takım sıfırlama aletlerini aktif kullanarak parça ve takım sıfırlamalarını yapması, işlenen parçaların hassas ölçümlerini (kısa kumpas, uzun kumpas, derinlik kumpası, mikrometre, komparatör vb. ölçüm araçları ile) bizzat gerçekleştirmesi ve 3D yazıcı operasyonlarını yürütmesi beklenmektedir.

2. Uçtan Uca İmalat (CAM ve Operatörlük Bir Arada)

Bu pozisyon "sadece CAM yapan" veya "sadece tezgâhta düğmeye basan" bir rol değildir.

- Operatörün, kendisine verilen teknik resimlere göre ESPRIT CAM (veya benzeri) yazılımlarla işleme yollarını ve programı bizzat oluşturması,
- Programladığı parçayı tezgâha kendisinin bağlaması ve imalatını uçtan uca tamamlaması gerekmektedir.
- Köprülü İşleme Merkezi Uzmanlığı:** Büyük ve ağır parçaların tezgâha hassas bir şekilde bağlanması, doğrultulması ve işlenmesi konusunda tecrübe aranmaktadır. Ayrıca, köprülü

tezgâhımızda bulunan otomatik olarak alınıp bırakılabilen ve her 5 derecede bir dönebilen 90 derece açılı kafa modülünün hem CAM üzerinden yönetilip programlanması hem de tezgâh üzerinde aktif olarak kullanılıp parça işlenmesi kritik bir beklentidir.

3. Makine Bakımı ve Atölye Düzeni

Kullandığınız tezgâhların ve ekipmanların ilk sorumlusu sizsiniz. Bu kapsamda:

- CNC tezgâhların günlük/haftalık temizlikleri, bor yağı hazırlığı, kızak yağı takipleri ve talaş temizliği,
- Kesici takımların, uçların ve elmasların kullanım ömürlerinin ve stoklarının takibi,
- 3D yazıcıların aktif operasyonu, filament stoklarının takibi, gerekli temizlik ve periyodik bakımlarının (nozzle temizliği, tabla kalibrasyonu vb.) yapılması,
- Çekmece, el aleti ve atölye genel düzeninin (5S prensipleri dahilinde) sağlanması asli görevlerinizdendir.

4. Proje Bazlı Esnek Çalışma Kültürü

Şirketimizde 7/24 kesintisiz bir talaşlı imalat süreci bulunmamaktadır. İş yoğunluğumuz projelerin safhalarına göre değişiklik göstermektedir.

- Talaşlı imalat yoğunluğunun azaldığı, tezgâhların beklemede olduğu dönemlerde boş oturmak yerine; 3D baskı süreçlerinin takibi, montaj ekibine yardım edilmesi, kalıphane veya tesviye işlerine destek verilmesi ve diğer üretim/Ar-Ge ekiplerine yardımcı olunması şirket kültürümüzün vazgeçilmez bir parçasıdır.
- Takım çalışmasına inanan, gerektiğinde farklı mekanik problemleri çözmeye hevesli adaylar bizim için önceliklidir.

Aranan Temel Nitelikler Özeti

- Meslek Lisesi / MYO (Makine, Torna-Tesviye, CNC vb.) mezunu veya MYK Seviye 3 Ustalık belgesi sahibi,
- CAM yazılımlarına ve Mitsubishi / Fanuc kontrol ünitelerine hakim,
- Teknik resim okuma, geometrik ölçülendirme ve toleranslama becerisi yüksek,
- Tercihen 3D yazıcı (FDM) teknolojilerine ve filament malzemelerine aşına,
- İş güvenliği kurallarına uyan, titiz ve disiplinli.

Başvuru

Bu çalışma modelinin, profesyonel hedeflerinizle ve iş yapış şeklinizle örtüştüğüne inanıyorsanız, ekibimizin bir parçası olmanızdan büyük mutluluk duyacağız.

Başvurular yalnızca **metltd.net** → **Kariyer** sayfasındaki pozisyona özel **Başvuru Formu** üzerinden alınır. Formu doldurmadan önce bu görev tanımını okuyunuz. Telefonla yapılan başvurular ve randevusuz ziyaretler değerlendirilmez.